

精
城
特
瓷

值得信赖的
设备防腐专家

防腐

精城拥有多种标号的耐磨陶瓷，可以轻松解决各种工况条件下的设备磨损问题。

材料标号	名称	体积密度 g/cm ³	洛氏硬度 HRA	维氏硬度 Hv10	抗弯强度 Mpa	抗压强度 Mpa	磨损体积 cm ³	断裂韧性KIC (Mpa.m ^{1/2})	应用范围
92	普通氧化铝陶瓷	≥3.5	≥83	≥800	250	800	≤0.06	≥3.2	气力输送粉体设备
K92	微晶氧化铝陶瓷	≥3.5	≥85	≥1100	300	1200	≤0.03	≥3.2	气力输送粉体设备
K95E	高纯氧化铝陶瓷	≥3.75	≥85	≥1100	300	1250	≤0.03	≥3.4	气力输送高磨损粉体设备
K95	精细白色氧化铝陶瓷	≥3.8	≥85	≥1200	320	1300	≤0.03	≥3.5	气力输送高磨损粉体设备
K95R	精细红色氧化铝陶瓷	≥3.6	≥85	≥1000	300	1300	≤0.03	≥4.0	气力输送高磨损粉体设备
K99	超耐磨氧化铝陶瓷	≥3.9	≥90	≥1500	350	1500	≤0.02	≥4.0	较大块状物料输送设备
ZTA	增韧氧化铝陶瓷	≥4.15	≥90	≥1400	450	2500	≤0.01	≥5.5	高冲击大块物料输送设备
ZR	氧化铝陶瓷	≥6.0	≥88	≥1200	800	3000	≤0.008	≥7.5	高冲击、高磨损大块物料输送设备

精城各标号陶瓷粘接性能指标

项目	颜色	PH	耐温 °C	350°C高温保持时间 (h)	陶瓷-陶瓷两片拉伸剪切强度 (Mpa)
低温粘合剂 (CJZ-W150)	白色	3~12	≤150	≥15	
高温粘合剂 (CJZ-W350)	红色	3~12	≤350	≥2.5	
螺柱焊接型 (CJZ-W500)	红色	3~12	≤500	≥2.5	
螺柱焊接型 (CJZ-W750)	红色	3~12	≤750	≥2.5	

耐磨陶瓷橡胶复合衬板与金属粘接用粘合剂 (CXJZ-BJ) 性能指标

项目名称	固含量 %	粘度 Pa.s	耐温 °C	橡胶与金属剥离强度
粘合剂 (CXJZ-BJ)	≥18	≥2.5	≤100	48h N/2.5cm ² 剥离

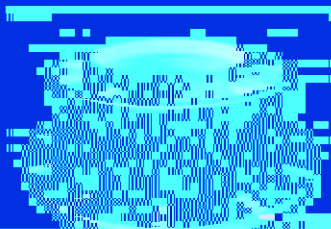
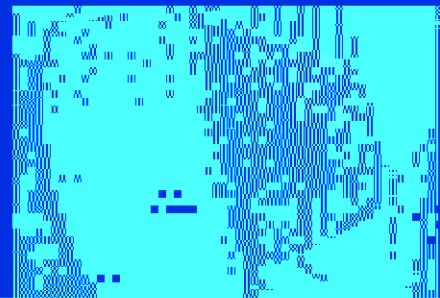
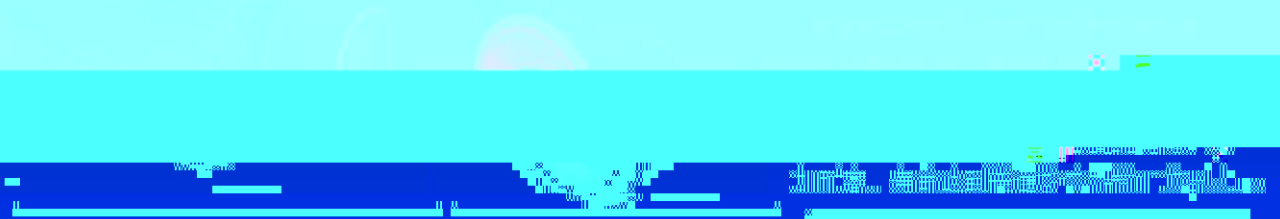


重介质旋流器

根据矿浆在重悬浮液中分选时的设备磨损工况，量身定制陶瓷内衬，在圆筒、锥管和进出口等部位设计专用瓷型，增加陶瓷韧性，使陶瓷无间隙，彻底解决磨损难题，寿命达到普通旋流器的10倍以上。

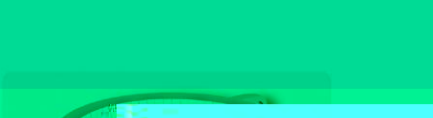


旋流器陶瓷衬里



陶瓷衬里具有优异的耐磨性能，能够有效抵抗矿浆的冲刷和磨损，延长设备的使用寿命。同时，陶瓷衬里还具有耐腐蚀、耐高温等优点，适用于各种恶劣工况。



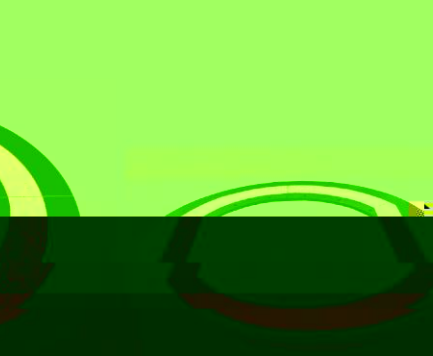
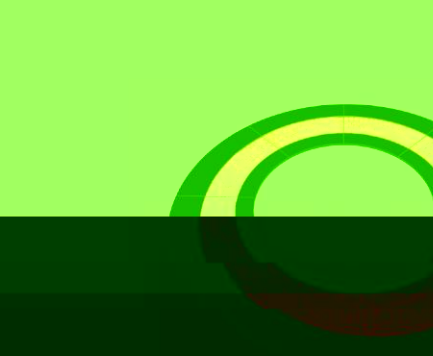


频次，提高风机运转率



耐磨陶瓷溜槽

根据不同工况设计陶瓷衬板的安装工艺，从根本上解决设备输送量大、物料硬度高、冲击大、磨损严重等难题。

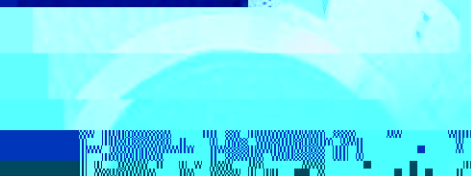


立磨磨辊密封环



内衬耐磨陶瓷设备

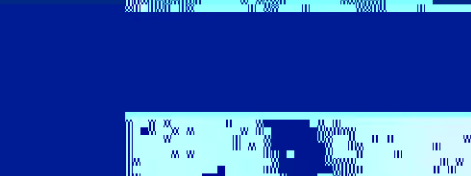
陶瓷耐磨衬板



耐磨陶瓷衬板



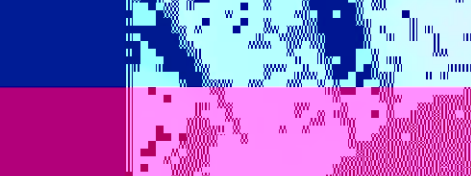
陶瓷耐磨衬板



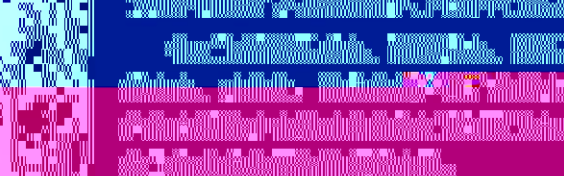
陶瓷耐磨衬板



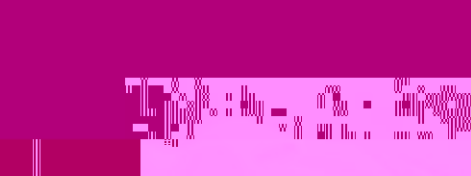
陶瓷耐磨衬板



陶瓷耐磨衬板



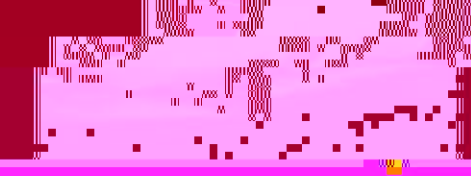
陶瓷耐磨衬板



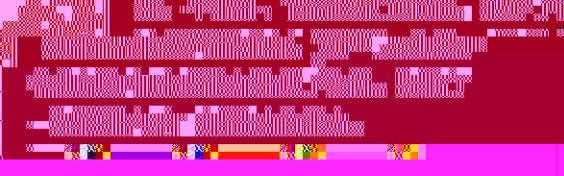
陶瓷耐磨衬板



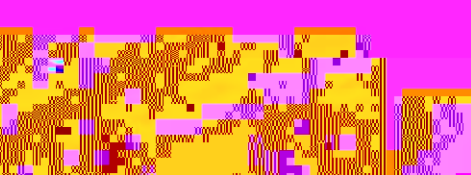
陶瓷耐磨衬板



陶瓷耐磨衬板



陶瓷耐磨衬板



陶瓷耐磨衬板

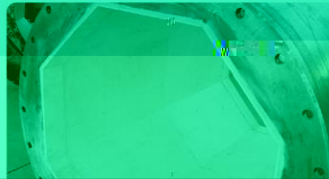


耐腐蚀、耐高温、消声降噪、使用寿命长



磨内搅拌杆

主杆采用互卡式陶瓷，支杆采用ARZ氧化锆陶瓷。陶瓷密度小、耐磨损、耐冲击，特别适用于须隔绝金属与物料接触的搅拌磨机。



搅拌磨磨筒体

利用陶瓷的高耐磨性保护磨筒体不被