

精城特瓷

值得信赖的设备防磨专家



精城拥有多种标号的耐磨陶瓷，可以轻松解决各种工况条件下的设备磨损问题。

材料标号	名称	体积密度 g/cm ³	洛氏硬度 HRA	维氏硬度 Hv10	抗弯强度 Mpa	抗压强度 Mpa	磨损体积 cm ³	断裂韧性KIC (Mpa.m ^{1/2})	应用范围
92	普通氧化铝陶瓷	≥3.5	≥83	≥800	250	800	≤0.06	≥3.2	气力输送粉体设备
K92	微晶	≥3.5	≥83	≥800	250	800	≤0.06	≥3.2	气力输送粉体设备
ZTA	增韧氧化铝陶瓷	≥4.15	≥90	≥1400	450	2500	≤0.01	≥5.5	高冲击大块物料输送设备

橡胶性能指标要求

项目	拉伸强度	扯断伸长率	邵氏硬度	压缩永久变形
指标	≥15 Mpa	≥300 %	55 ~ 65 HA	≤24 %

耐磨陶瓷片与金属粘接用粘合剂

型号	颜色	厚度 mm	邵氏硬度	抗压强度 MPa	应用范围
剂 (CJZ-W150)	白色	3~12	≤150	≥15	低温粘合
剂 (CJZ-W350)	红色	3~12	≤350	≥2.5	高温粘合
型 (CJZ-W500)	红色	3~12	≤500	≥2.5	螺柱焊接
CJZ-W750)	红色	3~12	≤750	≥2.5	螺柱焊接型

橡胶复合衬板与金属粘接用粘合剂 (CXJZ-BJ) 性能指标

名称	固含量 %	粘度 Pa.s	耐温 °C	橡胶与金属剥离强度	应用范围
CXJZ-BJ)	≥18	≥2.5	≤100	48h N/2.5cm	耐磨陶瓷 项 粘合剂

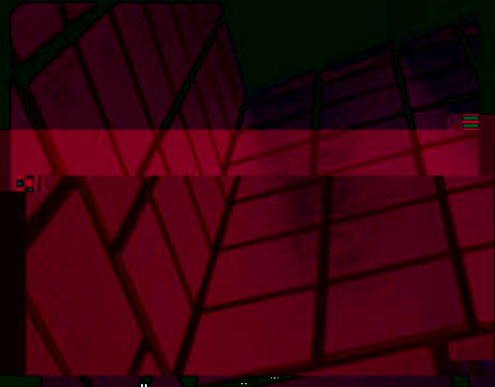
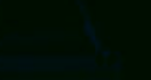
陶瓷橡胶钢板三合一型(NMC-JT)



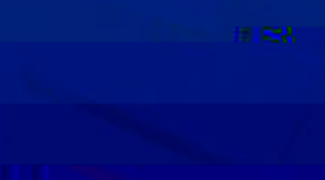
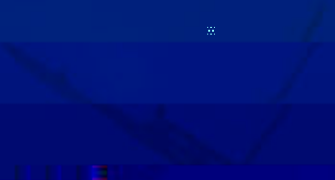
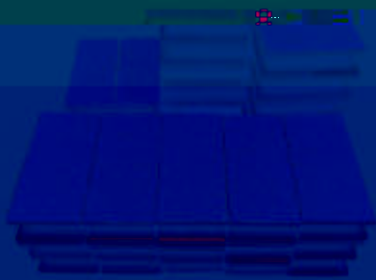
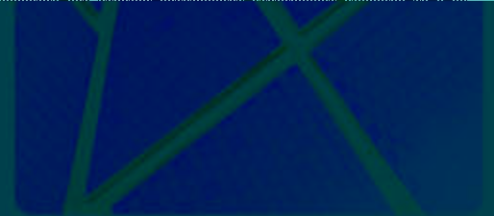
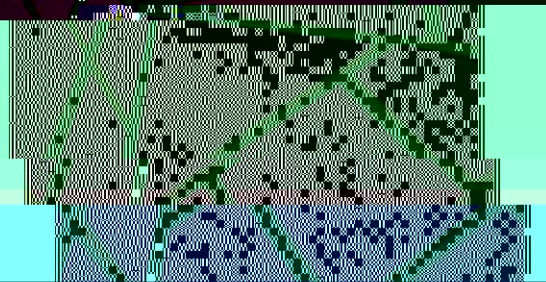
+



+



陶瓷橡胶钢板三合一型(NMC-JT)是一种由陶瓷、橡胶和钢板复合而成的材料。它具有优异的耐磨性、耐腐蚀性和抗冲击性，广泛应用于工业领域。该材料由陶瓷、橡胶和钢板复合而成，具有优异的耐磨性、耐腐蚀性和抗冲击性。陶瓷层提供高硬度和耐磨性，橡胶层提供弹性和抗冲击性，钢板层提供强度和刚性。这种复合结构使其在恶劣工况下表现出色，如矿山、冶金、化工等行业。其应用范围包括输送带衬板、料斗衬板、破碎机衬板等。该材料的使用寿命长，维护成本低，是工业耐磨防腐的理想选择。



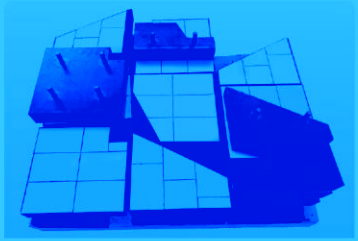
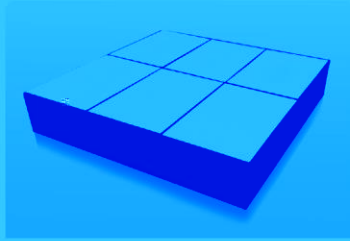
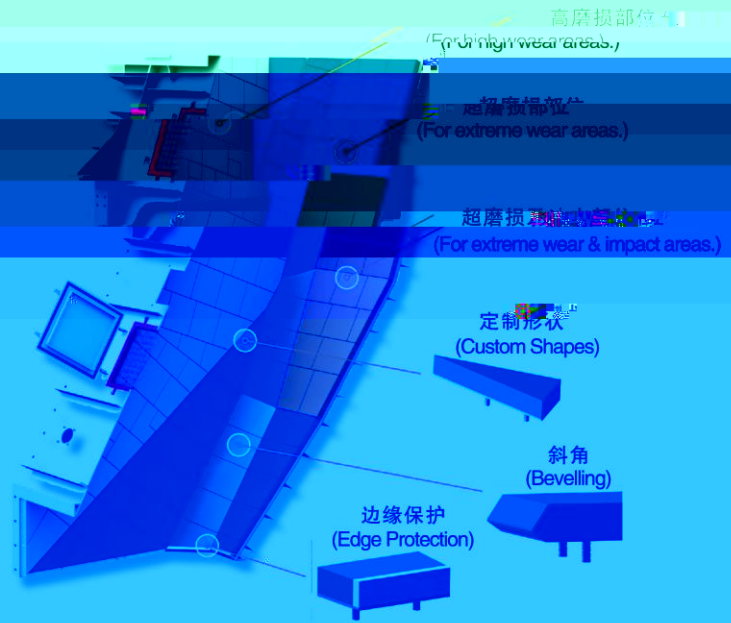
超耐磨抗冲击型(NMC-ZTA/ARZ)

适用范围

适用于输料量大、物料大、冲击力大的设备上作防磨。

产品构造

该产品是用先进的硫化工艺将氧化铝同氧化锆复合成的ZTA或ARZ陶瓷直接硫化在钢板上，利用陶瓷的高韧性和高耐磨性，作为物料大、高落差、冲击力强设备的防磨衬板。



螺柱焊接型 (NMC-G)



接可靠性；配有专用耐高温无机粘剂（CJZ-750），可在750℃高温下长期运行不脱落、不老化。

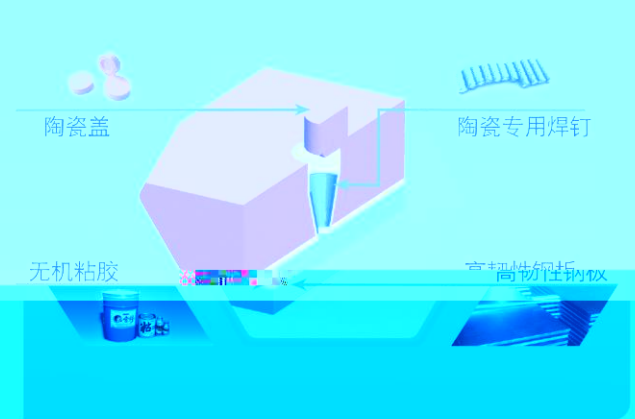
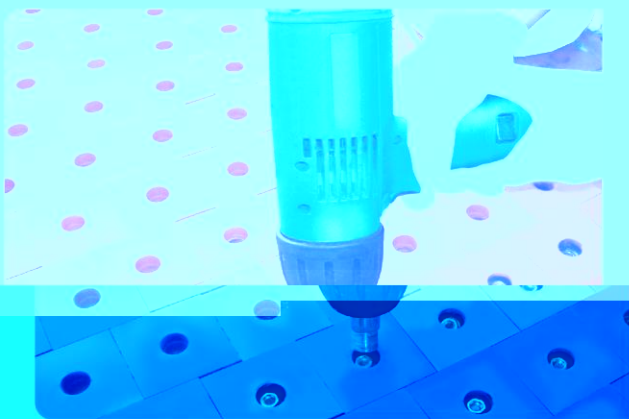
高温抗冲击型 (NMC-WK)

适用范围

适用于工作温度高、物料大、落差大、冲击力强的设备上作防腐。产品最高耐温750℃。

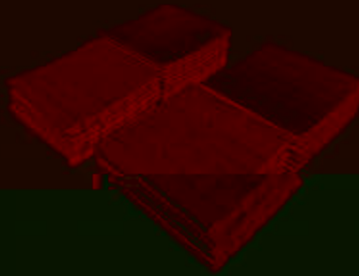
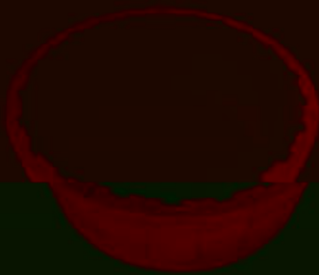
产品结构

高温抗冲产品是将超厚耐磨陶瓷通过先进的螺柱焊工艺固定在设备上，再旋上陶瓷盖，形成坚固的耐磨衬板。

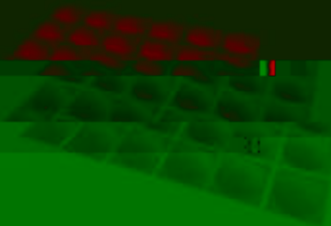
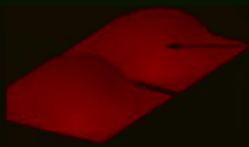


燕尾陶瓷异型结构复合型 (NMC-GT)

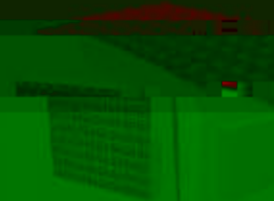
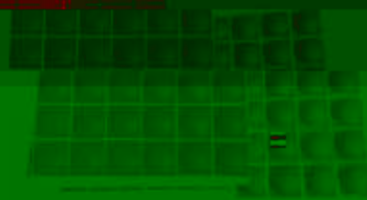
适用范围



高耐磨抗冲击型 (NMC-KJ)



耐磨抗冲击型



陶瓷橡胶二合一型 (NMC-J)



物料冲击时，适用工作温度-20℃~350℃。

合剂将衬板粘接在设备的内壳钢板上，形成坚固且有缓冲力的防磨层。结合陶瓷的高硬高耐磨和橡胶的高缓冲及抗疲劳性等方面的优点，也能起到抑止粉尘和降低噪声的作用。

陶瓷钢板二合一型 (NMC-ZT)



氧化铝陶瓷

特制钢件

适用范围

适用于大块物料输送设备上作防磨，可承受大块物料冲击。适用工作温度-20℃~350℃。

产品构造

陶瓷钢板二合一复合衬板是将增韧耐磨陶瓷用高强度有机粘结剂或最高耐温350℃的无机粘合剂直接粘接于钢板槽内，钢板槽带有沉头螺栓，整体衬板形成坚固有抗冲击力的防磨层，很好地解决大块物料输送过程中设备的防磨问题。